

DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14,  
C. 1 LETT. F) D.LG. N. 33/2013

I	
Cognome <b>SIMI</b>	Nome <b>STEFANIA</b>

DICHIARA

Unione Montana Spett. Reggenza  
dei Sette Comuni - Sede Asiago

16 OTT. 2018

4154

N. Prot.

Cat. \_\_\_\_\_ Cl. \_\_\_\_\_ Fasc. \_\_\_\_\_

II			
BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
<b>FABBRICATO</b>	<b>VERBA</b>	<b>ABITAZIONE</b>	<b>50%</b>

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

III		
BENI MOBILI REGISTRATI		
Autovetture (modello)	Anno	Annotazioni
<b>PANDA 4x4 FIAT</b>	<b>2006</b>	<b>/</b>

IV		
STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARI		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni

V

CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI

Tipo di carica	Denominazione della società	Attività economica svolta
VICE SINDACO + ASSESSORE	COMUNE DI ENEGO	/

Eventuali annotazioni:

ENEGO il 13/10/2018

Firma  
